

## Kondensacyjne kotły Logamax plus GB162 Najwyższe parametry pracy!

W ofercie kotłów wiszących marki Buderus do tej pory królował kocioł Logamax plus GB112. Przyszedł czas to zmienić i w tym roku zastąpił go długo oczekiwany Logamax plus GB162. Następca kotła Logamax plus GB112 jest dostępny w 7 wielkościach o zakresie mocy nominalnej od 15 do 100 kW. Jest to nie tylko zastąpienie starego produktu nowym, ale również zwiększenie oferty w ramach jednego produktu. Pojawienie się kotła Logamax plus GB162 wprowadza nowy wymiar jakości, niezawodności oraz efektywności.

tekst:  
**Krzysztof Kamycki**



product  
design  
award

2008



European  
Aluminium  
Award 2006

W 2006 roku holenderski Instytut Odlewnictwa nagroził kocioł Logamax plus GB162 (15, 25, 35, 45 kW) za wyjątkową oszczędność i wydajność. Ponadto nasz kocioł uhonorowano *IF Product Design Award 2008*. Konkurs ten, o ponad 50-letniej tradycji, jest jedną z najbardziej prestiżowych imprez wystawienniczych na świecie w zakresie stylistyki produktów.

Po raz kolejny wytyczamy  
nowe standardy!

Wszystkie produkty firmy Buderus są wykonane z myślą o tym, by sprostać jak najwyższym wymaganiom. Nasze nowe kondensacyjne kotły Logamax plus GB162 nie są tutaj wyjątkiem – to solidne, oszczędne, niezawodne i wykonane z niezwykłą dbałością urządzenia. To technologia przyjazna dla użytkownika i środowiska, gdyż wysoka efektywność energetyczna to nie tylko zaoszczędzone pieniądze, ale również niskie emisje dwutlenku węgla oraz małe zużycie zasobów naturalnych. Logamax plus GB162 jest idealnym produktem dla każdego, komu zależy na przemyślanej, niezawodnej konstrukcji, przy tym oszczędnej i przyjaznej środowisku naturalnemu.



## Wyciśnij z energii ile się da!

Kocioł Logamax plus GB162 jest dostępny w 7 wielkościach 15, 25, 35, 45, 65 oraz w już dobrze znanych i cenionych 80 i 100 kW. Urządzenie zaprojektowano w dwóch wersjach: jednofunkcyjnej (cały typoszereg), jak i w wersji z 40-litrowym podgrzewaczem warstwowym (kocioł o 30 kW mocy grzewczej). Wprost idealny typoszereg daje możliwość dobrania odpowiedniego urządzenia do potrzeb ogrzewczych, tym samym uniknięcia przewymiarowania kotła grzewczego względem zapotrzebowania ciepła na cele centralnego ogrzewania. Wersja jednofunkcyjna urządzenia daje możliwość prawidłowego doboru pojemnościowego podgrzewacza ciepłej wody użytkowej względem zapotrzebowania na cele c.w.u., jak i mocy urządzenia grzewczego. Dla osób poszukujących zwartych, kompleksowych rozwiązań dostępna jest wersja kotła GB162 ze zintegrowanym za-

sobnikiem warstwowym – Logamax plus GB162-25 40S. Jest to kocioł o nominalnej mocy grzewczej 30 kW, który został wyposażony w 40-litrowy podgrzewacz warstwowym, wykonany ze stali szlachetnej. Proste i zarazem wysoce komfortowe rozwiązanie, gdyż dzięki funkcji Boster kocioł osiąga moc 33,4 kW na cele c.w.u., uzyskując współczynnik  $\eta_L$  równy 1,6, czyli czas napełnienia 120-litrowej wanny wynosi 10 minut. Logamax plus GB162 to rozwiązanie dla każdego.

Logamax plus GB162 łączy w sobie 25 lat doświadczenia marki Buderus z techniką kondensacji. Dzięki technologiom takim jak ETApplus, FLOWplus czy ALUplus, jak i unikalnej budowie wymiennika ciepła kocioł osiąga sprawność znormalizowaną rzędu 110,5%. Pod pojęciem ETApplus kryje się ceramiczny modułowany palnik gazowy o zakresie modulacji od 19 do 100% mocy palnika. Tak szeroki zakres mo-

## Wyjątkowa konstrukcja

Wysoka efektywność energetyczna kotła Logamax plus GB162 wynika m.in. z optymalnej konstrukcji wymiennika ciepła. Tu również Buderus zastosował innowacyjną technologię ALUplus, która nie tylko wydłuża żywotność urządzenia, ale również minimalizuje nakłady serwisu. Konstrukcja wymiennika ciepła zaprojektowano tak jak blok silnika – rozwiązanie jest ergonomiczne i praktyczne. Wymiennik posiada rury ożebrowane wykonane z aluminium. Zastosowanie tego materiału wpływa na niewielki ciężar oraz długowieczność wymiennika, jak i na znakomitą wymianę ciepła. W środku rur ożebrowanych wymiennika znajdują się kanały skrętne, które intensyfikują wymianę ciepła, przez zwiększenie powierzchni wymiany ciepła oraz przepływ turbulentny. Dodatkowo uszlachetniono powierzchnię rur ożebrowanych przez polimeryzację plazmową. Cienka powłoka wymiennika ciepła jest ekstremalnie wytrzymała i wydłuża interwały serwisowe oraz pomaga utrzymać moc na stałym poziomie. Kolejny krok ku redukcji kosztów, o czym można się przekonać podczas corocznego serwisu, gdyż Logamax plus GB162 jest wyjątkowo efektywny energetycznie!



Wymiennik ciepła kotła Logamax plus GB162

## Intuicyjna obsługa

By sprostać wszelkim wymaganiom naszych klientów, kocioł można doposażyć w automatykę Logamatic EMS lub Logamatic serii 4000. Współpraca kotła grzewczego Logamax plus GB162 z automatyką Logamatic daje szeroki wachlarz możliwości, począwszy od różnych wariantów sterowania (wg temp. zewnętrznej lub wewnętrznej, a także w trybie mieszanym) przez sterowniki radiowe, regulację wielu obiegów grzewczych do sterowania alternatywnymi źródłami ciepła. Tak wiele funkcji i możliwości, przy tym prosta obsługa oraz intuicyjny interfejs daje możliwość nie tylko personalizacji działania urządzenia, ale całego systemu grzewczego.



Logamatic RC35 EMS

dulacji oznacza optymalne dostosowanie mocy kotła do aktualnego zapotrzebowania ciepła, małą ilość startów palnika, co przekłada się na oszczędność oraz na zwiększoną żywotność urządzenia. Palnik posiada zapłonową elektrodę żarową, która charakteryzuje się wysoką niezawodnością oraz niezwykle cichym zapłonem.

Urządzenia Logamax plus GB162 wyposażono w pompy (z wyłączeniem kotłów o mocy 80/100 kW) z regulowaną prędkością obrotową. Regulacja pompy odbywa się względem mocy palnika, wyrównując jednocześnie ciśnienie w instalacji ogrzewczej. Klasa A zastosowanej pompy świadczy o jej efektywności energetycznej, dla Państwa oznacza to zużycie energii elektrycznej pompy na poziomie około jednej czwartej w stosunku do konwencjonalnych pomp. Jednym słowem FLOWplus oznacza dodatkową oszczędność energii elektrycznej.

