

Nie tylko „duży może więcej”

nowa, kondensacyjna,
kompaktowa centrala grzewcza

Logamax plus GB152 T

[zalety:]

- Ekstremalnie mała powierzchnia potrzebna na zainstalowanie kotła z wydajnym podgrzewaczem.
- Nowoczesny i niekonwencjonalny wygląd zewnętrzny.
- Ukrycie pod i ewentualnie za obudową wszystkich połączeń hydraulicznych i elektrycznych.
- Wysoka sprawność do 108%, przyczyniająca się do minimalizacji zużycia gazu i obciążenia środowiska.
- Możliwość wyboru aż czterech pojemności podgrzewacza (83, 120, 150 oraz 170 litrów).
- Współpraca zarówno z najnowszym systemem regulacyjnym Logamatic EMS oraz z elastycznym systemem regulacyjnym Logamatic 4000 dla rozbudowanych instalacji ogrzewczych.
- Wewnątrz kotła GB152 T 170 kompletne wyposażenie dla solarnego wspomaganie podgrzewania ciepłej wody użytkowej ze zintegrowanym sterowaniem tym procesem.



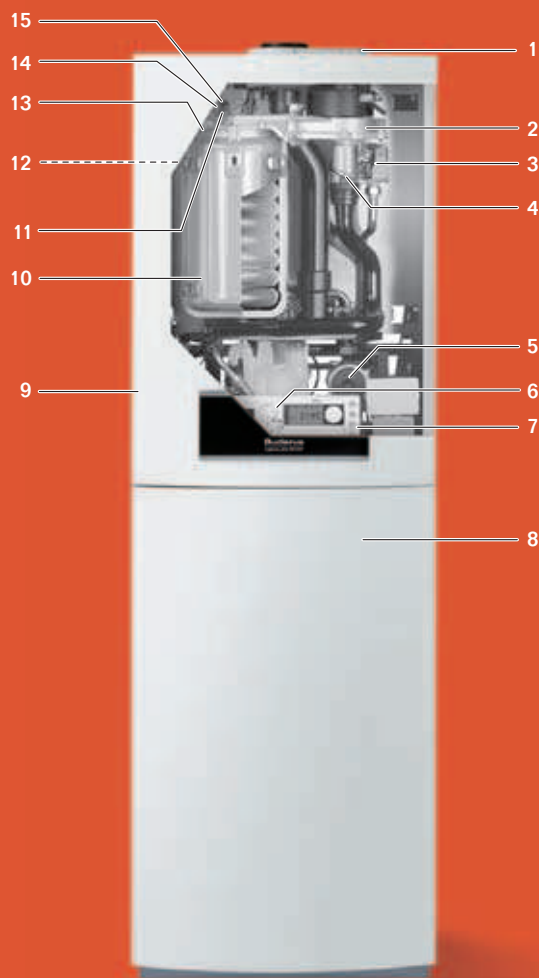
Czy urządzenie grzewcze, jakim jest kocioł, zawsze musi swoim wyglądem przypominać tak zwany „piec”? A jeśli użytkujemy oddzielny, pojemnościowy podgrzewacz ciepłej wody – potocznie nazywany „bojlerem” – czy musi temu towarzyszyć plątanina wszędobylskich rur?

Odpowiedź brzmi: nie zawsze. A konkretniej: jeśli zastosujemy kompaktowy kocioł Logamax plus GB152 T odpowiedź na oba wcześniej zadane pytania z całą pewnością jest przecząca.

Konstrukcja kotła kondensacyjnego Logamax plus GB152 T jest odmienna ze względu na wbudowany i podłączony wewnątrz (bynajmniej nie symbolicznych wymiarów) podgrzewacz ciepłej wody użytkowej. Ogólnie większość istotnych elementów kotłowni znalazła się wewnątrz urządzenia. Pod zgrabną, lakierowaną na biało metalową obudowę oprócz samego kotła i podgrzewacza ukryto wiele podzespołów oraz wszystkie połączenia hydrauliczne i elektryczne pomiędzy nimi. Są tam połączone wewnątrz: kocioł, podgrzewacz, naczynie wzbiorcze centralnego ogrzewania, zawór przelewowy, zawór bezpieczeństwa c.o., zawór przełączający, pompa kotłowa, cyfrowy sterownik bazowy, syfon dla kondensatu i wiele pomniejszych elementów, a w przypadku wersji solarnej – dodatkowo moduł sterujący, pompa, naczynie wzbiorcze i armatura obiegu solarnego. I właśnie ze względu na to, iż jest to gotowy do włączenia w instalację zespół, pozwalamy sobie na nazywanie tego urządzenia centralną grzewczą. Ale prawdziwą niespodzianką jest wygląd kompaktowej kotłowni Logamax plus GB152 T, bardziej

przypominający nowoczesną lodówkę niż kocioł grzewczy. Dowolność wyprowadzania króćców kotła z prawej lub lewej strony, do góry lub bezpośrednio do tyłu w celu podłączenia wyłącznie niezbędnych rur gwarantuje możliwość ich łatwego uporządkowania i ukrycia. Można przy tym maksymalnie wykorzystać dostępną przestrzeń, ustawiając centralę grzewczą w wybranym narożniku pomieszczenia oraz dosuwając ją aż do ściany. Jest to możliwe w wyniku wyteżonej pracy konstruktorów, która zaowocowała dostępnością istotnych podzespołów urządzenia od przodu. Jeśli więc „wstawimy kocioł do kąta”, osoba prowadząca czynności konserwacyjno-serwisowe nie będzie się czuła, jakby swoją pracę wykonywała na łodzi podwodnej. Dzięki wspomnianym konstruktorom unikniemy „niewyszukanego” języka i/lub zdemolowania okolicy kotła przy próbie wyciągnięcia elementów centrali w celu ich konserwacji czy wymiany. Dodatkowo warto zaznaczyć fakt, że umieszczono kocioł bezpośrednio nad podgrzewaczem – to kolejna oszczędność miejsca przy zachowaniu nowoczesnej i estetycznej formy.

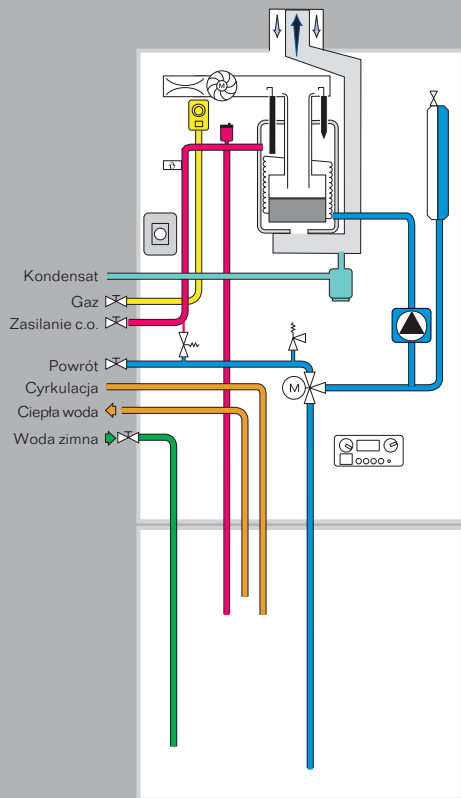
Budowa centrali grzewczej Logamax plus GB152 T – „co tam w środku gra?”



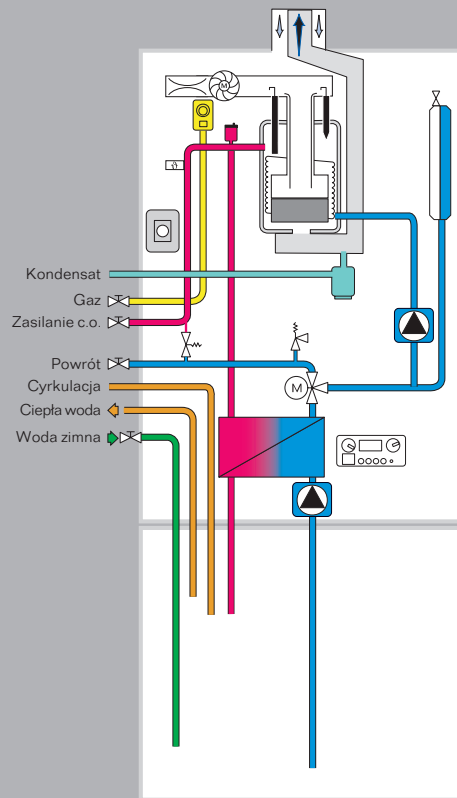
Wybrane elementy i zespoły kotła kondensacyjnego Logamax plus GB152 T:

- 1 – kształtka wylotowa spalin,
- 2 – wentylator,
- 3 – armatura gazowa,
- 4 – dysza Venturiego,
- 5 – pompa obiegowa,
- 6 – sterownik bazowy Logamatic BC10,
- 7 – moduł obsługowy RC35 (wyposażenie dodatkowe),
- 8 – pojemnościowy podgrzewacz c.w.u. z izolacją cieplną,
- 9 – drzwi kotła,
- 10 – wymiennik ciepła z rur żebrowanych SpirAL z palnikiem prętowym z płomieniem powierzchniowym (zamknięty zespół urządzeń),
- 11 – elektroda jonizacyjna,
- 12 – zabezpieczenie przed przekroczeniem temperatury maksymalnej STB (niewidoczne),
- 13 – żarowa elektroda zapłonowa,
- 14 – odpowietrznik automatyczny,
- 15 – ogranicznik temperatury.

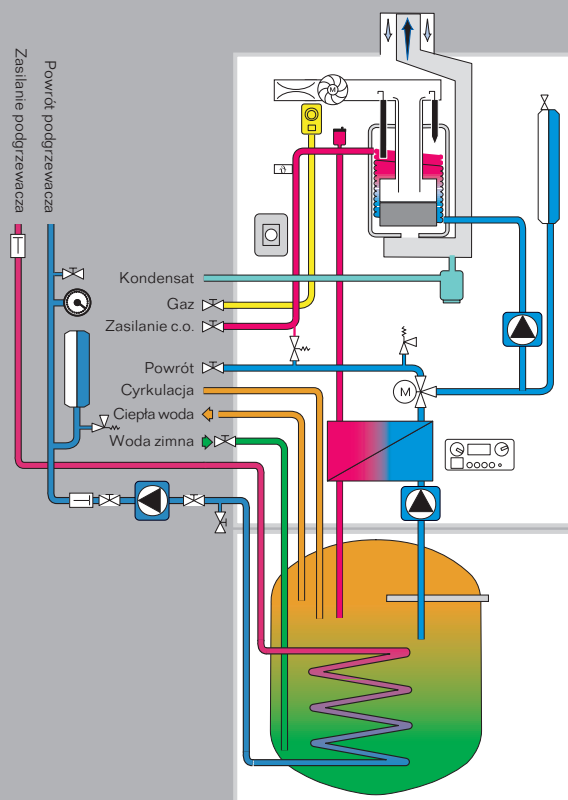
Modulujący w dół aż do 25% mocy (kocioł 24 kW) palnik ze zmieszanym wstępnym wykonano ze stali szlachetnej. Spalać w nim można wszystkie powszechne w Polsce gazy, to jest zarówno gaz ziemny E, L_w czy L_s, jak też gaz płynny propan. Spalanie tak różnych paliw umożliwia sprawdzony i efektywny układ mieszania gazu i powietrza KombiVENT. Składa się on z wentylatora, armatury gazowej, dyszy gazowej oraz dyszy Venturiego i pozwala utrzymać stałą i wysoką wartość CO₂ w pełnym zakresie modulacji. Efekt: wysoka sprawność i niskie obciążenie środowiska substancjami szkodliwymi. Dla bezpiecznej pracy płomień kontrolowany jest tu jonizacyjnie. Praktycznie bezgłośny zapłon wysokometanowego gazu zapewnia żarowa elektroda zapłonowa. Wymiennik ciepła działający na zasadzie przeciwprądowej wymiany ciepła zbudowany został z rur żebrowanych SpirAL wykonanych ze specjalnego stopu aluminiowego. Aluminium, jak wiadomo, świetnie przewodzi ciepło, a jego domieszki stopowe dają odpór korozji powodowanej kwaśnym kondensatem. Centrala dostępna jest w dwóch zakresach mocy nominalnej 16 i 24 kW ze znacznie poprawiającą komfort funkcją BOOSTER. Funkcja ta polega na zwiększeniu mocy podgrzewania ciepłej wody odpowiednio do 19 i 28 kW w celu maksymalnie szybkiego jej przygotowania. Żeby takie zwiększanie mocy było możliwe, celowo dodano jeden zwój rury żebrowanej wymiennika. Ciepła woda może być w zależności od przewidywanego zużycia przygotowana w podgrzewaczu wężownicowym o pojemności 120 l (tylko 16 kW) lub 150 l czy też poprzez wymiennikowy system ładowania w zasobniku 83 l (tylko 24 kW), a przy zastosowaniu wersji solarnej – w podgrzewaczu 170 l (tylko 24 kW). Każdy podgrzewacz chroniony jest przed korozją wysokohigieniczną termoglazurą DUOCLEAN MTK marki Buderus oraz anodą magnezową. Wszystkie wewnętrzne rurociągi ciepłej wody użytkowej wykonano bez użycia miedzi. Nie trzeba więc likwidować często występujących w instalacjach wodociągowych rur ze stali ocynkowanej, które – jak wiadomo – mogą ulegać korozji elektrochemicznej w obecności miedzi. Przy tym urządzeniu nie ma też konieczności wychwytywania kondensatu spływającego z przewodów komina (stal szlachetna) do wnętrza kotła. Nowoczesna konstrukcja wewnętrznej części odprowadzania spalin sprowadza kondensat pod zespół palnika i wymiennika, omijając elementy wykonane z innych stopów niż komin. Nie ma więc kłopotów z gromadzeniem osadu w syfonie. Jednym słowem instalacja tego maksymalnie zmontowanego i sprawdzanego w fabryce zespołu urządzeń, jaki stanowi Logamax plus GB152 T, jest znacznie uproszczona, a zadowolenie użytkownika z wizualnych walorów całości – zagwarantowane.



Schemat funkcjonalny
Logamax plus GB152-16 T120, GB152-24 T120/T150



Schemat funkcjonalny
Logamax plus GB152-24 T83 S



Schemat funkcjonalny
Logamax plus GB152-16 T170